



WWW.FDSETTMAR.COM

SFS <Stampo a Formatura Superiore>
SFS <top forming modulo>
SFS <molde a molde superior>
SFS <пресс-форма верхней штамповки>



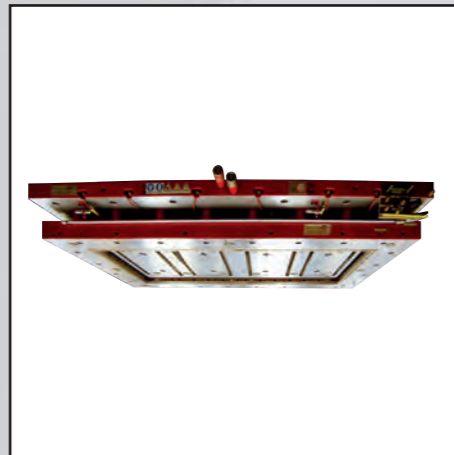
F.D.S. ETTMAR S.p.A.


41049 SASSUOLO (MO) ITALY - VIA DELL'ARTIGIANATO, 12
TEL. +39.0536.997611 FAX +39 0536.997666
e-mail: info@fdsettmar.com

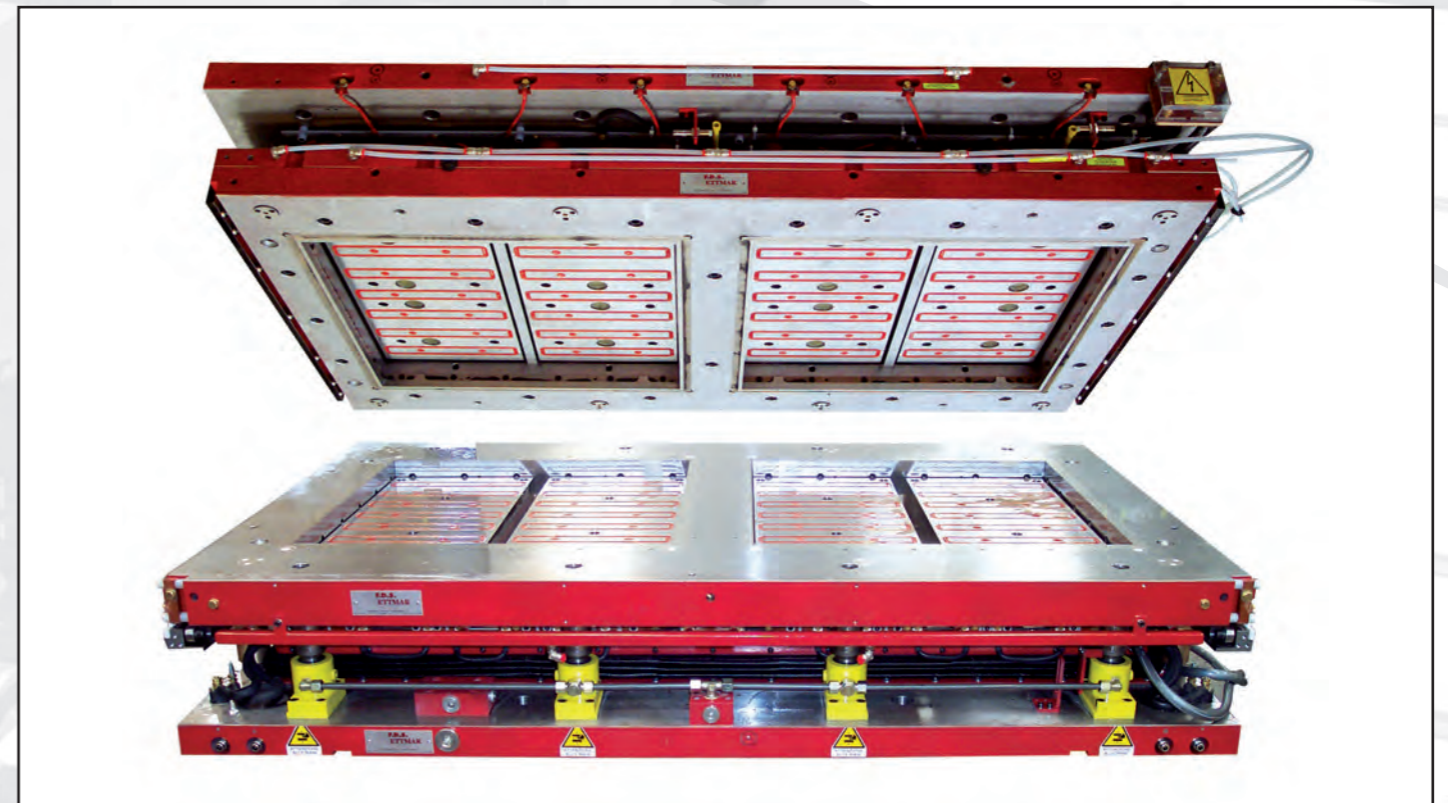



Prodotti certificati con Acimac Quality Mark:
Stampi - modello SFS, SSE, Funzioni Entranti
Tampori marche isostatici - modello GZ, M/C,
SCE, ECO2, ECO3, VE6


SFS <Stampo a Formatura Superiore>
SFS <top forming modulo>
SFS <molde a moldeo superior>
SFS <пресс-форма верхней штамповки>




 Lo Stampo a Formazione Superiore (S.F.S.) nasce dall'esigenza di produrre piastrelle dotate di distanziatore ma pressate con la superficie "a vista" rivolte verso la traversa mobile della pressa. Questo consente di movimentare la piastrella senza che il lato "a vista" subisca alcun attrito con la matrice. Si tratta dello stampo a maggior contenuto tecnologico, di maggiore complessità e costo produttivo e che richiede particolare attenzione nella regolazione della pressa e nell'utilizzo dello stampo stesso. L'uso di tale sistema è esclusivamente mirato alla produzione di gres porcellanato per gli innegabili vantaggi che esso apporta in termini di qualità.



 *The SFS top forming mould has been created to meet the need for producing tiles equipped with spacers but pressed with their fair face towards the moving beam of the press. This enables handling the tile without the fair face scraping against the die-box. This is our most technologically advanced, complicated and costly mould, and it requires great attention in setting the press and using the mould itself. The system is intended exclusively for porcelain tile production and results in exceptional quality advantages in production.*

 *El molde a moldeo superior (S.F.S.) es indicado para producir azulejos que llevan espaciador y prensados con la superficie superior hacia arriba. Esto permite mover el azulejo sin que el lado superior roce en la matriz. Es el molde con mayor contenido tecnológico, de mayor complejidad y coste productivo, y exige mucha atención en la regulación de la prensa y en el uso del molde. Gracias a las ventajas en términos de calidad, el uso de este sistema es específico para la producción de gres porcelánico*

 Пресс-форма верхней штамповки (S.F.S.) была разработана из-за необходимости производства керамической плитки, снабжённой прокладкой, но прессованной внешней стороной к траверсу пресса. Это способствует тому, что лицевая сторона плитки не повреждается и не подвергается трению с матрицей. Это наш самый технологически прогрессивный, сложный и дорогой метод производства, требующий большого внимания в управлении и использовании самой пресс-формы. Эта система используется исключительно для производства керамических и фарфоровых изделий высокого качества.

